

**Newsletter:** Noisecare präsentiert die zu 100% recycelbaren Lärmschutzwände der Zukunft

Fredericia, 17.11.2023

Noisecare freut sich, eine wegweisende Entwicklung im Bereich schallabsorbierender Produkte vorstellen zu können. Nach mehr als einem Jahr Produktentwicklung sind wir in Phase 2 unseres Entwicklungsplans eingetreten, in der wir Mineralwolle in unseren Schallschutzwänden durch Glaswolle ersetzt haben. Dieser Wechsel bringt eine Reihe signifikanter Vorteile mit sich, die die Branche revolutionieren werden.

Glaswolle ist nicht nur umweltfreundlicher, sondern auch zu 100% recycelbar. Ihre Wollstruktur ermöglicht eine bessere Kontrolle über die Schallabsorptionskapazität und erfordert weniger Gewicht pro Kubikmeter (Dichte), was zu einer effizienteren und schnelleren Installation führt. Schließlich ist Glaswolle eine wirtschaftlichere Lösung.

Ein weiterer wesentlicher Grund für den Wechsel von Mineralwolle zu Glaswolle ist, dass die CO<sub>2</sub>-Emissionen bei der Produktion von Mineralwolle fast 6-mal größer sind.

Glaswolle emittiert 12,8 CO<sub>2</sub>e pro m<sup>3</sup>.

Mineralwolle emittiert 70,4 CO<sub>2</sub>e pro m<sup>3</sup>.

Obwohl Mineralwolle höhere Temperaturen standhalten kann, was einen Vorteil in Bezug auf die Feuerbeständigkeit darstellt, ist dies in unserem Segment irrelevant, da unsere Produkte nicht extremen Temperaturen ausgesetzt sind (über 700 Grad).

Die Leistung unserer Produkte hat nun neue Höhen erreicht:

**Schallabsorption:** Wir erreichen nun  $DL_{\alpha, NRD}$  20 dB gemäß EN1793-1:2017 (Kategorie A4 gemäß EN1793-1:2012)

**Schalldämmung:** Wir erreichen DLR 17 dB ( $R_w$  20 dB) gemäß EN1793-2:2018 (Kategorie B2 gemäß EN1793-2:2012)

**Schalldämmkapazität:** Unser Wert hat sich auf DLR 17 dB ( $R_w$  20 dB) erhöht, was unser Produkt in die Kategorie B2 einordnet. Wir haben die höchste Klasse in  $DL_{\alpha, NRD}$  erreicht, jetzt A4 mit einem Wert von 20 dB. Alle Tests werden gemäß EN 1793-1:2017 und EN 1793-2:2018 durchgeführt.

Wir haben auch die Länge unserer Module auf 2400 mm angepasst, um den Begrenzungen der Breite des Wollspinnrads gerecht zu werden und den Transport zu erleichtern.

Um unsere Produkte noch attraktiver zu gestalten, haben wir die Preise insgesamt um 6% reduziert. Dies ist teilweise auf das kleinere Modul (3%) und den Übergang zu Glaswolle (3%) zurückzuführen. Das Ergebnis ist eine bessere und kostengünstigere Lösung.

Wir können nun auch ein EPD-Dokument für unser Produkt bereitstellen und haben unser Produkt nach den britischen Standards A4 und B2 klassifiziert.

Aber damit ist noch nicht Schluss!

Wir freuen uns auch, unser Phase-3-Produkt vorzustellen: Noisecare Absorb F3 Recycle, das eine Alternative zu unserem neuen Phase-2-Produkt Noisecare Absorb F2 darstellen wird. Sowohl die Glaswolle als auch der

Rahmen für unser Produkt werden in Dänemark aus 100% recycelbaren Materialien hergestellt. Das gesamte Produkt wird in unserer neuen Montagehalle in Fredericia zusammengebaut.

Die Größe und Leistungswerte von Absorb F3 Recycle werden denen von Phase 2 entsprechen, aber das Phase-3-Produkt ist zu 100% recycelbar und in Dänemark hergestellt. Dies führt zu einem äußerst geringen CO2-Fußabdruck, der den strengsten Umweltstandards entspricht.

Wir erwarten, unseren Quadratmeterpreis um etwa 15% gegenüber unseren aktuellen Preisen zu senken. Das bedeutet, dass unsere Kunden von niedrigeren Preisen und einer nachhaltigeren Lösung profitieren können.

Unsere Mission hat sich von der Bereitstellung des niedrigsten Marktpreises, der schnellsten Lieferung und der einfachsten Installation zu 100% Recycelbarkeit und Produktion in Dänemark weiterentwickelt.

Wir sind stolz darauf, Branchenführer zu sein, und freuen uns darauf, weiterhin wegweisende schallabsorbierende Technologien an unsere Kunden zu liefern.

Für einen begrenzten Zeitraum wird unser vorhandener Bestand mit einem Rabatt von 10% verkauft, bis er ausverkauft ist. Ab dem 1. Januar 2024 wird unser Phase-2-Produkt verfügbar sein, und das Phase-3-Produkt wird ab dem 1. April 2024 in unserem Lager sein.

**Wir führen auch neue Produktnamen für unsere absorbierenden Produkte ein:**

Noisecare Absorb F1 (aktuell)

Noisecare Absorb F2 (geänderte Breite und mit Glaswolle)

Noisecare Absorb F3 Recycle

**Für weitere Informationen, Bilder oder Interviews kontaktieren Sie bitte:**

Stig Jensen

Verwaltung und Unterstützung

Noisecare

+45 9310 6046

ssj@noisecare.eu

**Über Noisecare:**

Noisecare ist ein führender Hersteller von schallabsorbierenden Lösungen, die dazu beitragen, komfortablere und geräuschärmere Umgebungen zu schaffen. Unsere Produkte sind darauf ausgelegt, die höchsten Standards für Schallabsorption und Schalldämmung zu erfüllen, und sind gleichzeitig nachhaltig und umweltfreundlich. Wir sind stolz auf unsere dänische Produktion und unser Engagement, erstklassige Lösungen für unsere Kunden zu liefern.