

Boletín informativo: Noisecare presenta las Barreras de Ruido 100% Reciclables del Futuro

Fredericia, 17.11.2023

Noisecare se complace en presentar un desarrollo innovador en productos absorbentes de sonido. Después de más de un año de desarrollo de productos, hemos ingresado a la fase 2 de nuestro plan de desarrollo, donde hemos reemplazado la lana mineral con lana de vidrio en nuestras barreras de sonido. Este cambio aporta una serie de ventajas significativas que revolucionarán la industria.

La lana de vidrio no solo es más respetuosa con el medio ambiente, sino que también es 100% reciclable. Su estructura de lana nos brinda un mejor control sobre la capacidad de absorción de sonido, y requiere menos peso por metro cúbico (densidad), lo que resulta en una instalación más eficiente y rápida. Finalmente, la lana de vidrio es una solución más económica.

Otra razón significativa para el cambio de la lana mineral a la lana de vidrio es que las emisiones de CO₂ en la producción de lana mineral son casi 6 veces mayores.

La lana de vidrio emite 12.8 CO₂e por m³.

La lana mineral emite 70.4 CO₂e por m³.

Aunque la lana mineral puede soportar temperaturas más altas, lo que proporciona una ventaja en términos de resistencia al fuego, esto es irrelevante en nuestro segmento, ya que nuestros productos no están expuestos a temperaturas extremas (superiores a 700 grados).

El rendimiento de nuestro producto ha alcanzado nuevas alturas:

Absorción de sonido: Ahora alcanzamos $DL_{\alpha, NRD}$ 20 dB según EN1793-1:2017 (categoría A4 según EN1793-1:2012)

Aislamiento acústico: Logramos DLR 17 dB (R_w 20 dB) según EN1793-2:2018 (categoría B2 según EN1793-2:2012)

Capacidad de aislamiento acústico: Nuestro valor ha aumentado a DLR 17 dB (R_w 20 dB), ubicando nuestro producto en la categoría B2. Hemos alcanzado la clase más alta en $DL_{\alpha, NRD}$, ahora A4 con un valor de 20 dB. Todas las pruebas se realizan de acuerdo con EN 1793-1:2017 y EN 1793-2:2018.

También hemos ajustado la longitud de nuestros módulos a 2400 mm para adaptarse a las limitaciones del ancho del hilador de lana y facilitar el transporte.

Para hacer que nuestros productos sean aún más atractivos, hemos reducido los precios en general en un 6%. Esto se debe en parte al módulo más pequeño (3%) y a la transición a la lana de vidrio (3%). El resultado es una solución mejor y más rentable.

Ahora también podemos proporcionar un documento EPD para nuestro producto y hemos clasificado nuestro producto según las normas del Reino Unido A4 y B2.

¡Pero no se detiene aquí!

También estamos emocionados de revelar nuestro producto de la fase 3, Noisecare Absorb F3 Recycle, que será un producto alternativo a nuestro nuevo producto de la fase 2, Noisecare Absorb F2. Tanto la lana de vidrio como el marco de nuestro producto se producirán en Dinamarca con materiales 100% reciclables. El producto completo se ensamblará en nuestra nueva sala de ensamblaje en Fredericia.

Las dimensiones y los valores de rendimiento de Absorb F3 Recycle serán los mismos que los de la fase 2, pero el producto de la fase 3 es 100% reciclable y se produce en Dinamarca. Esto resulta en una huella de carbono extremadamente baja, cumpliendo con las normas ambientales más estrictas.

Esperamos reducir nuestro precio por metro cuadrado en aproximadamente un 15% en comparación con nuestros precios actuales. Esto significa que nuestros clientes pueden beneficiarse de precios más bajos y de una solución más sostenible.

Nuestra misión ha evolucionado desde ofrecer el precio más bajo, la entrega más rápida y la instalación más fácil en el mercado hasta incluir la reciclabilidad del 100% y la producción en Dinamarca.

Nos enorgullece ser líderes de la industria y esperamos seguir entregando tecnologías innovadoras de absorción de ruido a nuestros clientes.

Durante un período limitado, nuestro inventario existente se venderá con un descuento del 10% hasta agotar existencias. A partir del 1 de enero de 2024, nuestro producto de la fase 2 estará disponible, y el producto de la fase 3 estará en nuestro inventario a partir del 1 de abril de 2024.

También estamos introduciendo nuevos nombres de productos para nuestros productos absorbentes:

Noisecare Absorb F1 (actual)

Noisecare Absorb F2 (ancho modificado y con lana de vidrio)

Noisecare Absorb F3 Recycle

Para obtener más información, imágenes o entrevistas, comuníquese con:

Stig Jensen

Administración y Soporte

Noisecare

+45 9310 6046

ssj@noisecare.eu

Acerca de Noisecare:

Noisecare es un fabricante líder de soluciones absorbentes de sonido que ayudan a crear entornos más cómodos y libres de ruido. Nuestros productos están diseñados para cumplir con los estándares más altos de absorción y aislamiento acústico, a la vez que son sostenibles y respetuosos con el medio ambiente. Nos enorgullece nuestra producción danesa y nuestro compromiso de ofrecer soluciones de alta calidad a nuestros clientes.